

Feuerfest-Mörtel

- Universal Versetz- und Reparaturmörtel
- Enthält Bindemittel, damit doppelte Sicherheit durch hydraulisches und keramisches Abbinden
- Auch für Feuerstätten im Außenbereich geeignet

Anwendungsbereich

Der Feuerfest-Mörtel von HART wurde entwickelt für Ausbesserungs- und Reparaturarbeiten im Feuerstellenbereich von Herden und Öfen aller Art. Der Feuerfest-Mörtel ist auch geeignet als Fugenmörtel zum Vermauern von Schamottesteinen im Außenbereich, z. B. im Feuerungsraum von offenen Kaminen, Grillkaminen und Backöfen. (Hinweis: Die Feuerstätten vor Niederschlag schützen)

Eigenschaften

HART Feuerfest-Mörtel ist ein doppelt abbindender Schamottemörtel. 20 bis 30 Minuten nach dem Anmachen beginnt der hydraulische Abbindeprozess, die endgültige Festigkeit erhält der Mörtel dann durch das keramische Abbinden.

Hinweis: Der Feuerfest-Mörtel reagiert mit Feuchtigkeit alkalisch, darum sind Haut und Augen entsprechend zu schützen. Bei Berührung gründlich mit Wasser abspülen, bei Augenkontakt unverzüglich den Arzt aufsuchen.

Technische Daten

- ▶ Dauer-Anwendungstemperatur 1.000 ° C, kurzzeitig bis zu 1.100 ° C
- ▶ Beginn der hydraulischen Abbindung nach ca. 20 bis 30 Minuten
- ▶ Trocknungszeit je nach Umgebungstemperatur 2 bis 4 Tage
- ▶ Die keramische Abbindung erfolgt bei Temperaturen ab 800 ° C
- ▶ Verarbeitungstemperatur (auch Untergrund) + 5 ° bis + 35 ° C

Verarbeitung

Der Feuerfest-Mörtel wird mit sauberem Wasser zu einer geschmeidigen, plastischen Masse angerührt, die Konsistenz richtet sich dabei nach dem zu verarbeitenden Material. Die zu vermauernden Schamottesteine bzw. -Platten sind durch Tauchen in sauberes Wasser vom Staub zu befreien und gründlich vorzuwässern. Die Fugenstärke sollte im Mittel ca. 5 mm betragen, sie soll eine Stärke von 7 mm nicht überschreiten. Die Verarbeitungstemperatur darf nicht unter + 5 ° C liegen.

Der Feuerfest-Mörtel beinhaltet hydraulisch abbindende Zuschläge, er ist damit ein doppelt abbindender Schamottemörtel. Die hydraulische Abbindung setzt nach 20 - 30 Minuten ein. Nach ausreichender Trocknungszeit (2 bis 4 Tage je nach Umgebungstemperatur) wird die Feuerstelle langsam aufgeheizt, der keramische Abbindeprozess erfolgt bei Temperaturen ab 800 ° C.

Das Material vor Feuchtigkeit schützen, nur in trockenen Räumen lagern.

Bei Bedarf kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden